

PNEUS PARA CAMINHÕES E ÔNIBUS



FATE Tecnologia em pneus

Na província de Buenos Aires, em San Fernando, está sediada a principal produtora e exportadora de pneus da Argentina. No país vizinho ao Brasil a moderna unidade fabril da Fate, que responde por 25% do mercado interno, produz pneus para automóveis, caminhonetes, ônibus, caminhões entre outros veículos e os exporta para Europa, com destaque para Grã-Bretanha, Holanda, Espanha, França, Alemanha, EUA e América Latina.

A capacidade de produção, a garantia dos produtos e as certificações internacionais do sistema de qualidade – ISO 9001; ISO/TS 16949 e o ISO 14001, – contribuíram para que a Fate se tornasse a maior fabricante de pneus da Argentina. A excelência na produção credencia a marca, desde a década de 70, a fornecer para as montadoras Volkswagen, Peugeot, Renault, Ford, AGCO, John Deere, Mercedes Benz, Iveco, Case IH e New Holland.



Única planta instalada na Argentina que fabrica pneus radiais para caminhões e ônibus, alcançou em 2008, a produção de quatro milhões de pneumáticos. Pertencente ao Grupo Fate-Aluar, a Fate utiliza matéria-prima *premium*, projeta e desenvolve produtos para as estradas da América Latina.

Parceria **VIPAL E FATE**

Uma aliança construída com foco na qualidade, confiabilidade, inovação e tecnologia. Assim pode ser definida a parceria entre Vipal e Fate, fabricante de pneus que lidera o mercado argentino.

Com a ação conjunta, Vipal e Fate passam a oferecer aos transportadores soluções completas para pneus, que incluem produtos para consertos, reforma e oferta de pneu novo. A parceria entre estas duas grandes empresas traz de imediato vantagens aos usuários.

Além de adquirir um pneu de alto desempenho e ótima recapabilidade, o usuário pode contar com as garantias estendidas RQG+20 e SRG+20, que oferecem valor de reposição 20% maior para os pneus Fate em relação às demais marcas. A equipe técnica Vipal Fate oferece aos usuários todo o suporte necessário.

Para obter mais informações:



www.nsapneutec.com.br/fate

VIPAL E TORTUGA Reforma de pneus

O dinâmico mercado dos transportes, responsável por movimentar o comércio mundial, exige constante aperfeiçoamento. Com este foco empreendedor, em 1999, a Vipal, empresa com mais de 30 anos de tradição e reconhecida pela postura inovadora e competitiva, adquiriu a Tortuga.

Com isso, a Vipal direcionou investimentos para a reformulação e a modernização dos produtos e serviços disponibilizados. Para garantir o alto padrão de qualidade necessário no ramo de reforma de pneus, Vipal e Tortuga criaram as Redes de Reformadores Autorizados e Renovadores Credenciados.

Distribuídas em diversas regiões do país, oferecem aos usuários serviços diferenciados, com destaque para a Reforma Qualificada & Garantida (RQG) da Vipal e o Sistema de Reforma Garantida (SRG) da Tortuga, que asseguram a reposição em casos de falha do produto ou de processo até a 3ª reforma.

Atualmente, a Vipal conta com uma Rede com mais de 230 Reformadores Autorizados e a Tortuga com mais de 60 Renovadores Credenciados.

Uma equipe técnica altamente qualificada e formada pelo Centro Técnico Vicencio Paludo.

A preocupação da Vipal com o respeito ao meio ambiente é outro aspecto a ser destacado. Diversos programas ambientais são desenvolvidos na empresa, como a destinação de resíduos sólidos, o controle de energia e a recuperação e preservação da mata nativa. Iniciativas que figuram na lista de ações de responsabilidade ambiental implementadas pela Vipal, uma empresa comprometida em atender as necessidades do mercado.

Benefícios VIPAL E TORTUGA

Os Reformadores Autorizados Vipal e Renovadores Credenciados Tortuga são treinados para prestar o melhor serviço ao consumidor. Eles passam por um rígido controle de qualidade realizado pela equipe técnica Vipal e Tortuga. Esses profissionais estão aptos a prestar o melhor serviço e orientação ao consumidor, contemplando o processo, equipamentos e instalações, objetivando a constante utilização das mais modernas técnicas de recuperação de pneus, garantindo o padrão do produto e do desempenho.

Um desses serviços de excelência oferecido pelas Redes são a Reforma Qualificada & Garantida (RQG) da Vipal e o Sistema de Reforma Garantida (SRG) da Tortuga. Estes dois sistemas garantem até a 3ª reforma dos pneus, deixando-os com a mesma qualidade e segurança de um novo.

O RQG e o SRG contemplam pneus de caminhões e ônibus no processo à quente e à frio de reforma. Para aplicação da Reforma Qualificada & Garantida e do Sistema de Reforma Garantida, o pneu deve passar por um rigoroso processo de seleção que define quais apresentam condições normais de desgaste, estando aptos a rodar novamente após a reforma. O RQG e o SRG, ao prolongar a vida útil dos pneus, geram economia para o transportador e evitam o descarte prematuro na natureza.





Programa **RQG** da Vipal e **SRG** da Tortuga

CONCEITO DOS PROGRAMAS

A Reforma Qualificada & Garantida (RQG) da Vipal e o Sistema de Reforma Garantida (SRG) da Tortuga exigem um rígido padrão técnico dos reformadores e renovadores, com avaliações periódicas de processo e equipamentos.

Esses dois sistemas englobam uma Rede apta para oferecer suporte aos clientes. A reposição da garantia é proporcional ao desgaste do pneu, contemplado ampla cobertura das principais marcas e modelos de pneus nacionais e importados.

Conheça abaixo as qualidades necessárias para participar da garantia na:

PRIMEIRA REFORMA

- Não ter sido reformado;
- Não apresentar rachaduras no incavo do desenho;
- Ter no máximo 03 (três) anos de fabricação para pneus nacionais e no máximo 02 (dois) anos de fabricação para pneus importados;
- Não estar contaminado por óleos ou graxas derivadas do petróleo;
- Não apresentar quebras na região do ombro, que exijam grandes preenchimentos;
- Não apresentar defeitos na região dos talões, devido a má montagem, excesso de carga ou superaquecimento;
- Após raspagem, apresentar uma base de borracha de 1 a 3mm de espessura sobre as lonas;
- Não apresentar excesso de escareações que atinjam as lonas;
- Ter no máximo um dano vazado de até 10mm de diâmetro para pneus com câmara (Tube Type);
- Ter no máximo dois danos que atinjam mais de 50% da capacidade de lonas (não vazados) de até 10mm de diâmetro, distantes entre si em 90°(1/4 do perímetro do pneu) para pneus com câmara (Tube Type);
- Não apresentar danos vazados ou não vazados em pneus sem câmara (Tube Less) onde seja necessária a aplicação de conserto;

- Que não seja necessário extrair o 4º amortecedor;
- Que não seja necessária a abertura de canaleta;
- Que não apresente evidências de rodagem com baixa pressão ou excesso de carga;
- Não apresentar desgaste irregular na banda de rodagem;
- Não apresentar sulco remanescente de borracha abaixo do limite estabelecido pelo TWI (1,6mm);
- O raio de raspagem deve seguir as especificações do fabricante do pneu. Conforme a "Tabela de Raios de Raspagem" da Vipal e da Tortuga.

SEGUNDA REFORMA

- Somente para pneus radiais;
- Ter sido reformado com a garantia da Reforma Qualificada & Garantida Vipal ou Vipal Master ou com o Sistema de Reforma Garantida Tortuga ou Tortuga Master na primeira reforma em ambos os sistemas Tradicional e Autoclave;
- Demais condições para a Reforma Qualificada & Garantida Vipal Master e para o Sistema de Reforma Garantida Tortuga Master para primeira reforma.

* O número de consertos nos pneus com câmara reformados na Reforma Qualificada & Garantida Vipal e Vipal Master ou Sistema de Reforma Garantida Tortuga e Tortuga Master é cumulativo, desta forma devem ser considerados os consertos da primeira reforma, durante a avaliação das condições do pneu.

* Quando o pneu for reformado no sistema tradicional na primeira reforma, a garantia só será validada se o mesmo for reformado novamente pelo sistema tradicional.

TERCEIRA REFORMA

- Somente para pneus radiais;
- Ter sido reformado com a garantia da Reforma Qualificada & Garantida Vipal Master ou com o Sistema de Reforma Garantida Tortuga Master na segunda reforma;
- Demais condições para a Reforma Qualificada & Garantida Vipal Master ou para o Sistema de Reforma Garantida Tortuga Master para primeira reforma.

* O número de consertos nos pneus com câmara reformados na Reforma Qualificada & Garantida Vipal Master ou Sistema de Reforma Garantida Tortuga Master é cumulativo, desta forma devem ser considerados os consertos de segunda reforma, durante a avaliação das condições do pneu.

* Quando o pneu for reformado no sistema tradicional na segunda reforma, a garantia só será validada se o mesmo for reformado novamente pelo sistema tradicional.



Diferencial RQG+20 e SRG+20



1ª REFORMA

Desgaste do pneu (profundidade do desenho)	% Reposição serviço % Reposição do pneu	Valor da reposição (em reformas) para pneus Fate	Valor da reposição (em reformas) para demais marcas
Até 20%	100% + 100%	2,4 reforma	2,0 reforma
Até 30%	70% + 70%	1,7 reforma	1,4 reforma
Até 40%	60% + 60%	1,4 reforma	1,2 reforma
Até 50%	50% + 50%	1,2 reforma	1,0 reforma
Até 60%	40% + 40%	1,0 reforma	0,8 reforma
Até 70%	30% + 30%	0,7 reforma	0,6 reforma
Até 80%	20% + 20%	0,5 reforma	0,4 reforma
Acima de 80%	Sem garantia	Sem garantia	Sem garantia

Uma garantia exclusiva e diferenciada para os pneus Fate com valor de reposição do pneu reformado 20% superior ao oferecido às demais marcas. Assim funcionam as Garantias Estendidas Reforma Qualificada & Garantida (RQG+20) e Sistema de Reforma Garantida (SRG+20) oferecidas pelas Redes Vipal e Tortuga respectivamente, em parceria com a Fate.

A condição técnica diferenciada dos Reformadores Autorizados da Vipal e dos Renovadores Credenciados da Tortuga, assegura a reposição em caso de falha do produto ou de processo, tanto para reformas à frio ou à quente, cobrindo as principais marcas dos pneus radiais e convencionais disponíveis no mercado.

2ª REFORMA

Desgaste do pneu (profundidade do desenho)	% Reposição serviço % Reposição do pneu	Valor da reposição (em reformas) para pneus Fate	Valor da reposição (em reformas) para demais marcas
Até 20%	100% + 50%	1,8 reforma	1,5 reforma
Até 30%	70% + 40%	1,3 reforma	1,1 reforma
Até 40%	60% + 30%	1,1 reforma	0,9 reforma
Até 50%	50% + 20%	0,8 reforma	0,7 reforma
Até 60%	40% + 10%	0,6 reforma	0,5 reforma
Até 70%	30% + 5%	0,4 reforma	0,3 reforma
Até 80%	20% + 0%	0,2 reforma	0,2 reforma
Acima de 80%	Sem garantia	Sem garantia	Sem garantia

3ª REFORMA

Desgaste do pneu (profundidade do desenho)	% Reposição serviço % Reposição do pneu	Valor da reposição (em reformas) para pneus Fate	Valor da reposição (em reformas) para demais marcas
Até 20%	70% + 30%	1,2 reforma	1,0 reforma
Até 30%	45% + 25%	0,8 reforma	0,7 reforma
Até 40%	40% + 20%	0,7 reforma	0,6 reforma
Até 50%	35% + 15%	0,6 reforma	0,5 reforma
Até 60%	30% + 10%	0,5 reforma	0,4 reforma
Até 70%	25% + 5%	0,4 reforma	0,3 reforma
Até 80%	20% + 0%	0,2 reforma	0,2 reforma
Acima de 80%	Sem garantia	Sem garantia	Sem garantia

FATECARGO Pneus sem câmara.



FATE Pneus com câmara.

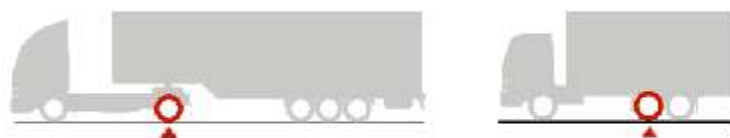
FATEXPRESS Pneus sem câmara para caminhões leves e micro-ônibus.

1ª LETRA REFERE-SE AO EIXO

S = Steer
Eixo livre ou direcional.



D = Driver
Eixo de tração.



T = Trailer
Eixo da carreta.



2ª LETRA REFERE-SE À APLICAÇÃO/TIPO DE PAVIMENTO

R = Regional Traffic
Pneus que rodam em asfalto:
rodovias e vias urbanas.



C = Construction
Pneus para percursos
mistos (asfalto/terra).





FATECARGO SR-200

FATECARGO SR-200 (SEM CÂMARA)

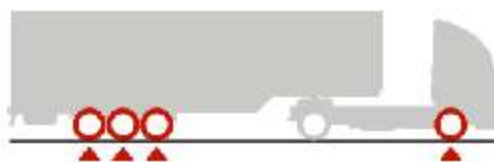
Dimensão	Índice de carga (IC)	Índice de velocidade (IV)	Carga simples/duplo (Kg)	AROS		PROFUNDIDADE	PNEU NOVO	
				Aro recomendado (polegadas)	Aro opcional (polegadas)	Profundidade do sulco (mm)	Largura de seção +/- 2% (mm)	Diâmetro total +/- 2% (mm)
275/80 R 22.5	149/146	L	3250/3000	8,25	7,50	14,5	276	1019
295/80 R 22.5	152/148	M	3550/3150	9,00	8,25	14,5	298	1050
315/80 R 22.5	156/150	L	4000/3350	9,00	-	14,7	312	1077
	154/150	M	3750/3350					
11 R 22.5	148/145	L	3150/2900	8,25	7,50	14	279	1046
12 R 22.5	152/148	L	3550/3150	9,00	8,25	14,5	300	1081



CARACTERÍSTICAS

BENEFÍCIOS

Projeto de carcaça de última geração:	Para obter mais e melhores reconstruções.
Sulcos amplos:	Garantem perfeita drenagem da água.
Excelente resposta a frenagem:	Segurança tanto em pisos secos como molhados.
Oferece grande conforto na rodagem:	Nível mínimo de ruído e vibrações.
Banda de rodagem super larga:	Oferece desgaste uniforme, excelente rendimento quilométrico e ótima dirigibilidade.
Baixa resistência à rodagem:	Reduz o consumo de combustível.



Para uso em eixos dianteiros e livres.



Multiposicional em ônibus.



FATE SR-200

SR-200 (COM CÂMARA)					AROS		PROFUNDIDADE	PNEU NOVO	
Dimensão	Cap. de lonas	Índice de carga (IC)	Índice de velocidade (IV)	Carga simples/duplo (Kg)	Aro recomendado (polegadas)	Aro opcional (polegadas)	Profundidade do sulco (mm)	Largura de seção +/- 2% (mm)	Diâmetro total +/- 2% (mm)
10.00 R 20	16	146/143	K	3000/2725	7,5	7	13,5	275	1048
11.00 R 20	16	150/146	K	3350/3030	8	7,5	14	286	1080
12.00 R 20	18	154/150	K	3750/3350	8,5	8	14,5	313	1115



CARACTERÍSTICAS	BENEFÍCIOS
Projeto de carcaça de última geração:	Para obter mais e melhores reconstruções.
Sulcos amplos:	Garantem perfeita drenagem da água.
Excelente resposta a frenagem:	Segurança tanto em pisos secos como molhados.
Oferece grande conforto na rodagem:	Nível mínimo de ruído e vibrações.
Banda de rodagem super larga:	Oferece desgaste uniforme, excelente rendimento quilométrico e ótima dirigibilidade.



Para uso em eixos direcionais e livres.



Multiposicional em ônibus.



FATECARGO DR-400

FATECARGO DR-400 (SEM CÂMARA)				AROS		PROFUNDIDADE	PNEU NOVO	
Dimensão	Índice de carga (IC)	Índice de velocidade (IV)	Carga simples/duplo (Kg)	Aro recomendado (polegadas)	Aro opcional (polegadas)	Profundidade do sulco (mm)	Largura de seção +/- 2% (mm)	Diâmetro total +/- 2% (mm)
275/80 R 22.5	149/146	L	3250/3000	8,25	7,50	19,5	275	1028
295/80 R 22.5	152/148	M	3550/3150	9,00	8,25	19,5	298	1061
315/80 R 22.5	156/150	L	4000/3350	9,00	-	19,5	312	1087
	154/150	M	3750/3350					
11 R 22.5	148/145	L	3150/2900	8,25	7,50	20,0	279	1051
12 R 22.5	152/148	L	3550/3150	9,00	8,25	20,0	300	1092



CARACTERÍSTICAS

BENEFÍCIOS

Projeto de carcaça de última geração:

Para obter mais e melhores reconstruções.

Ombros abertos e elementos hexagonais:

Confere máxima tração e grande estabilidade sob o pavimento, em todo tipo de clima.

Blocos facetados com ângulos:

Evitam reter pedras, preservando a carcaça.

Banda de rodagem super larga:

Oferece excelente rendimento quilométrico.



Para uso em eixos de tração.

FATE DR-450

DR-450 (COM CÂMARA)					AROS		PROFUNDIDADE	PNEU NOVO	
Dimensão	Cap. de lonas	Índice de carga (IC)	Índice de velocidade (IV)	Carga simples/duplo (Kg)	Aro recomendado (polegadas)	Aro opcional (polegadas)	Profundidade do sulco (mm)	Largura de seção +/- 2% (mm)	Diâmetro total +/- 2% (mm)
10.00 R 20	16	146/143	K	3000/2725	7,5	7	18	275	1058
11.00 R 20	16	150/146	K	3350/3000	8	7,5	19	286	1082
12.00 R 20	18	154/150	K	3750/3350	8,5	8	20	313	1122



CARACTERÍSTICAS	BENEFÍCIOS
Projeto de carcaça de última geração:	Para obter mais e melhores reconstruções.
Banda de rodagem super larga:	Oferece excelente rendimento quilométrico.
Separação entre tacos:	Para evitar retenção de pedras, preservando a carcaça.
Tacos nos ombros e blocos no centro:	Oferecem tração eficaz em diferentes solos e sob todo tipo de clima.



Para uso em eixos de tração.



FATECARGO TR-500

FATECARGO TR-500 (SEM CÂMARA)				AROS		PROFUNDIDADE	PNEU NOVO	
Dimensão	Índice de carga (IC)	Índice de velocidade (IV)	Carga simples/duplo (Kg)	Aro recomendado (polegadas)	Aro opcional (polegadas)	Profundidade do sulco (mm)	Largura de seção +/- 2% (mm)	Diâmetro total +/- 2% (mm)
385/65 R22.5	160	K	4500	11,75	12,25	15,0	389	1092



O NOVO CONCEITO NO TRANSPORTE DE CARGA E DE PASSAGEIROS



CARACTERÍSTICAS	BENEFÍCIOS
Pneu de perfil baixo:	Ideal para semireboques e ônibus de longa distância.
Projeto de carcaça que assegura uma distribuição uniforme das pressões sobre o pavimento:	Permite uma utilização integral do pneu ao longo de toda vida útil.
Cintas de aço de última geração:	Melhoram a resistência aos desgastes irregulares.
Novos compostos de borracha com reforço de sílica na banda de rodagem:	Garantem maiores rendimentos quilométricos.
Área de contato maior e mais plana com menor resistência à rotação:	Reduz o consumo de combustível.



Para uso em eixos livres.

FATEXPRESS SR-200

FATEXPRESS SR-200 (SEM CÂMARA)

Dimensão	Índice de carga (IC)	Índice de velocidade (IV)	Carga simples/duplo (Kg)	AROS		PROFUNDIDADE	PNEU NOVO	
				Aro recomendado (polegadas)	Aro opcional (polegadas)	Profundidade do sulco (mm)	Largura de seção +/- 2% (mm)	Diâmetro total +/- 2% (mm)
215/75 R 17.5	126/124	M	1700/1600	6	6,75	12	211	773
235/75 R 17.5	132/130	M	2000/1900	6,75	7,5	12,5	233	804



ALTA PERFORMANCE PARA CAMINHÕES DE DISTRIBUIÇÃO E MICRO-ÔNIBUS



CARACTERÍSTICAS	BENEFÍCIOS
Pneu de alta performance:	Excelente rendimento quilométrico, mesmo em severas condições de trabalho.
Projeto de carcaça de última geração:	Maior durabilidade e recapabilidade.
Baixa resistência à rotação:	Reduz o consumo de combustível e emissão de CO ₂ .
Oferece grande conforto de rotação:	Mínimo nível de ruído e vibração.
Novo composto de borracha especialmente desenvolvido para o serviço de distribuição:	Ótima dirigibilidade e controle. Grande aderência tanto em pisos secos quanto molhados e em condições de manobras e freadas bruscas.



Para uso em eixos dianteiros e de tração moderada.

FATEXPRESS DR-400

FATEXPRESS DR-400 (SEM CÂMARA)				AROS		PROFUNDIDADE	PNEU NOVO	
Dimensão	Índice de carga (IC)	Índice de velocidade (IV)	Carga simples/duplo (Kg)	Aro recomendado (polegadas)	Aro opcional (polegadas)	Profundidade do selco (mm)	Largura de seção +/- 2% (mm)	Diâmetro total +/- 2% (mm)
215/75 R 17.5	126/124	M	1700/1600	6	6.75	12	211	778



ALTA PERFORMANCE PARA CAMINHÕES DE DISTRIBUIÇÃO E MICRO-ÔNIBUS



CARACTERÍSTICAS	BENEFÍCIOS
Projeto de carcaça de última geração:	Maior durabilidade e recapabilidade.
Novo composto de borracha especialmente desenvolvido para o serviço urbano e regional:	Ótima dirigibilidade e controle. Grande aderência tanto em pisos secos quanto molhados e em condições de manobras e freadas bruscas.
Pneu de alta performance:	Resistência as mais severas condições de serviço.
Blocos facetados com ângulos:	Evitam a retenção de pedras preservando a carcaça.
Ombros abertos e elementos hexagonais:	Confere máxima tração e grande estabilidade sob o pavimento em todo tipo de clima.



Para uso em eixos de tração.

FATECARGO SC-240

FATECARGO SC-240 (SEM CÂMARA)

Dimensão	Índice de carga (IC)	Índice de velocidade (IV)	Carga simples/duplo (Kg)	AROS		PROFUNDIDADE	PNEU NOVO	
				Ano recomendado (polegadas)	Ano opcional (polegadas)	Profundidade do sulco (mm)	Largeza de seção +/- 2% (mm)	Diâmetro total +/- 2% (mm)
295/80 R 22.5	152/148	K	3550/3150	9,00	8,25	15,5	298	1044



CARACTERÍSTICAS

BENEFÍCIOS

Banda de rodagem super larga:

Oferece excelente rendimento quilométrico.

Resistência superior a cortes:

Alta resistência a impactos e agressões externas.

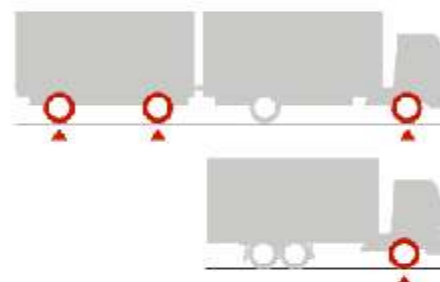
Projeto de carcaça de última geração:

Para obter mais e melhores reconstruções.

Sulcos centrais:

Proporcionam melhor dirigibilidade.

Para uso em eixos dianteiros e livres.



FATECARGO DC-480

FATECARGO DC-480 (SEM CÂMARA)

Dimensão	Índice de carga (IC)	Índice de velocidade (IV)	Carga simples/duplo (Kg)	AROS		PROFUNDIDADE	PNEU NOVO	
				Ano recomendado (polegadas)	Ano opcional (polegadas)	Profundidade do sulco (mm)	Largeza de seção +/- 2% (mm)	Diâmetro total +/- 2% (mm)
295/80 R 22.5	152/148	K	3550/3150	9,00	8,25	20,0	298	1059



CARACTERÍSTICAS

BENEFÍCIOS

Banda de rodagem com desenho agressivo:

Proporciona máxima transmissão de potência.

Resistência superior a cortes:

Alta resistência a impactos e agressões externas.

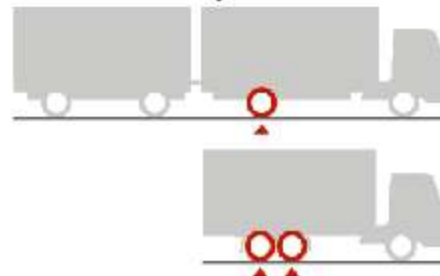
Projeto de carcaça de última geração:

Para obter mais e melhores reconstruções.

Mais de 240 tacos transversais:

Máxima tração em condições extremas de uso com lama e cascalho.

Para uso em eixos de tração.



CARRETERA



CARRETERA (COM CÂMARA)					PROFUNDIDADE	PNEU NOVO	
Dimensão	Cap. de lonas	Índice de carga (IC)	Índice de velocidade (IV)	Carga simples/duplo (Kg)	Profundidade do sulco (mm)	Largura de seção +/- 4% (mm)	Diâmetro total +/- 1,5% (mm)
9.00 - 20	14	141/136	K	2575/2240	13.0	273	1030
10.00 - 20	16	146/142	K	3000/2650	13.0	285	1060
11.00 - 20	16	149/145	K	3250/2900	13.0	294	1088
12.00 - 20	18	154/149	G	3750/3250	14.0	313	1123
12.00 - 20	16	152/147	K	3550/3075	14.0	313	1123
11.00 - 22	18	151/147	K	3450/3075	13.5	308	1163
12.00 - 24	18	156/153	G	4000/3650	14.0	322	1225



CARACTERÍSTICAS	BENEFÍCIOS
Excelente resposta a frenagem:	Boa aderência, tanto em pavimentos secos como molhados.
Banda de rodagem super larga:	Proporciona um desgaste regular e rendimento quilométrico.
Desenho de ombros otimizado:	Proporciona menor geração de calor.

CD-38

CD-38 (COM CÂMARA)					PROFUNDIDADE	PNEU NOVO	
Dimensão	Cap. de lonas	Índice de carga (IC)	Índice de velocidade (IV)	Carga simples/duplo (Kg)	Profundidade do sulco (mm)	Largura de seção +/- 4% (mm)	Diâmetro total +/- 1,5% (mm)
6.50 - 16	8	102/98	M	850/750	10.0	187	763
6.50 - 16	6	96/97	L	750/730	10.0	187	763
7.50 - 16	8	112/107	L	1120/975	11.0	232	825
7.50 - 16	12	121/120	L	1450/1400	11.0	232	825
7.50 - 16	10	116/112	L	1250/1120	11.0	232	825
7.00 - 16	8	107/102	L	975/850	10.0	214	787
7.00 - 16	10	113/112	L	1150/1120	10.0	214	727



CARACTERÍSTICAS	BENEFÍCIOS
Excelente resposta a frenagem:	Boa aderência, tanto em pavimentos secos como molhados.
Desenho de ombros otimizado:	Proporcionam menor geração de calor.
Construção diagonal com múltiplas camadas de nylon de alta resistência:	Suporta severas condições de trabalho.



PCR

PCR (COM CÂMARA)					PROFUNDIDADE	PNEU NOVO	
Dimensão	Cap. de lonas	Índice de carga (IC)	Índice de velocidade (IV)	Carga simples/duplo (Kg)	Profundidade do sulco (mm)	Largeza de seção +/- 4% (mm)	Diâmetro total +/- 1,5% (mm)
7.50 - 20	12	128/127	K	1800/1750	17.0	220	960
8.25 - 20	14	133/131	K	2060/1950	17.0	249	1011
9.00 - 20	14	141/136	K	2575/2240	19.0	273	1053
10.00 - 20	16	146/142	K	3000/2650	19.5	298	1093
11.00 - 20	16	149/145	K	3250/2900	20.0	307	1118
12.00 - 20	18	154/149	G	3750/3250	21.0	333	1156
12.00 - 20	16	152/147	K	3550/3075	21.0	333	1156
11.00 - 22	16	151/147	K	3450/3075	20.0	296	1157
12.00 - 24	18	156/153	G	4000/3650	21.0	327	1248



CARACTERÍSTICAS	BENEFÍCIOS
Sulcos transversais profundos:	Ótima tração em caminhos de asfalto, terra ou cascalho.
Sulcos desenhados para evitar retenção de pedras:	Preservação da carcaça.
Carcaça reforçada:	Alto rendimento quilométrico.

SUPER AGARRE

SUPER AGARRE (COM CÂMARA)					PROFUNDIDADE	PNEU NOVO	
Dimensão	Cap. de lonas	Índice de carga (IC)	Índice de velocidade (IV)	Carga simples/duplo (Kg)	Profundidade do sulco (mm)	Largeza de seção +/- 4% (mm)	Diâmetro total +/- 1,5% (mm)
7.00 - 15	8	105/101	L	925/825	13.5	210	774
7.00 - 15	10	110/105	L	1060/925	13.5	210	774
6.50 - 16	8	102/98	L	850/750	13.5	188	777
6.50 - 16	6	98/97	L	750/730	13.5	188	777
7.50 - 16	12	121/120	L	1450/1400	13.5	234	839
7.50 - 16	10	116/112	L	1250/1120	13.5	234	839
7.00 - 16	8	107/102	L	975/850	14.0	210	806
7.00 - 16	10	113/112	L	1150/1120	14.0	210	806



CARACTERÍSTICAS	BENEFÍCIOS
Blocos robustos nos ombros e sulcos centrais em zig-zag:	Ótima tração.
Desenho autolimpante:	Manutenção de tração em caminhos fora da estrada.
Construção diagonal com múltiplas camadas de nylon de alta resistência:	Suporta severas condições de trabalho.

Dados Técnicos

CAPACIDADE DE CARGA BASEADA NA PRESSÃO DE INFLAÇÃO (PNEUS RADIAIS)

Medida do pneu	Índice de carga e velocidade	Eixo de montagem	Capacidade de carga (kg) por eixo e pressão de ar (lb/pulg. ²)																	
			A fim saber o peso por pneu, dividir o valor indicado na tabela (kg) pelo número dos pneus do eixo analisado																	
			As pressões indicadas são o mínimo requerido para a carga correspondente e devem ser calibradas com os pneus frios																	
			73	80	87	94	102	109	116	123	131									
215/75 R 17.5	126/124M	Simple	2595	2800	3005	3200	3400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	Duplo	4885	5275	5655	6030	6400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9.00 R 20	140/137K	Simple	3610	3900	4180	4455	4730	5000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	Duplo	6650	7175	7695	8200	8705	9200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.00 R 20	146/143K	Simple	4115	4445	4765	5080	5390	5695	6000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	Duplo	7480	8075	8655	9230	9795	10350	10900	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11.00 R 20	150/146K	Simple	4380	4725	5070	5405	5735	6060	6380	6700	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	Duplo	7845	8470	9080	9680	10270	10855	11430	12000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12.00 R 20	154/150K	Simple	4905	5290	5675	6050	6420	6785	7140	7500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	Duplo	8760	9455	10140	10810	11470	12120	12765	13400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11.00 R 22	150/146K	Simple	4380	4725	5070	5405	5735	6060	6380	6700	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	Duplo	7845	8470	9080	9680	10270	10855	11430	12000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11 R 22.5	148/145L	Simple	4120	4445	4765	5080	5390	5695	6000	6300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	Duplo	7585	8185	8775	9355	9930	10490	11050	11600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12 R 22.5	152/148L	Simple	4640	5010	5370	5725	6075	6420	6760	7100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	Duplo	8240	8690	9135	9575	10015	10455	10895	11335	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
255/70 R 22.5	140/137M	Simple	3610	3900	4180	4455	4730	5000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	Duplo	6650	7175	7695	8200	8705	9200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
275/80 R 22.5	149/146L	Simple	4250	4587	4917	5292	5562	5880	6190	6500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	Duplo	7845	8470	9080	9680	10270	10855	11430	12000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
295/80 R 22.5	152/148M	Simple	4640	5010	5370	5725	6075	6420	6760	7100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	Duplo	8240	8690	9135	9575	10015	10455	10895	11335	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
315/80 R 22.5	156/150L	Simple	4995	5390	5780	6165	6540	6910	7280	7640	8000	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	Duplo	8760	9455	10140	10810	11470	12120	12765	13400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
385/65 R 22.5	160L	Simple	5625	6070	6505	6935	7360	7780	8190	8600	9000	-	-	-	-	-	-	-	-	-

EQUIVALENTE EM KG AO ÍNDICE DE CARGA

IC	Kg	IC	Kg	IC	Kg	IC	Kg	IC	Kg	IC	Kg	IC	Kg	IC	Kg	IC	Kg	IC	Kg
121	1450	126	1700	131	1950	136	2240	141	2575	146	3000	151	3450	156	4000	161	4625	166	5300
122	1500	127	1750	132	2000	137	2300	142	2650	147	3075	152	3550	157	4125	162	4750	167	5450
123	1550	128	1800	133	2050	138	2350	143	2725	148	3150	153	3650	158	4250	163	4875	168	5600
124	1600	129	1850	134	2120	139	2430	144	2800	149	3250	154	3750	159	4375	164	5000	169	5800
125	1650	130	1900	135	2180	140	2500	145	2900	150	3350	155	3875	160	4500	165	5150	170	6000

Dados Técnicos



CAPACIDADE DE CARGA BASEADA NA PRESSÃO DE INFLAÇÃO (PNEUS CONVENCIONAIS)

Medida	Nº de Telas	Índice de carga	Eixo de montagem	Capacidade de carga (kg) por eixo e pressão de ar (lb/pulg. 2)										
				65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115
7,50 - 20	12T	128	Simple	2.580	2.720	2.900	2.960	3.100	3.200	3.320	3.420	3.600	-	-
		127	Duplo	5.000	5.200	5.440	5.800	5.840	6.040	6.400	6.440	6.600	-	-
8,25 - 20	14T	133	Simple	3.060	3.220	3.380	3.520	3.700	3.820	3.940	4.120	4.200	4.340	4.480
		131	Duplo	5.920	6.200	6.600	6.680	6.920	7.200	7.400	7.640	8.000	-	-
9,00 - 20	14T	141	Simple	3.700	3.820	4.000	4.240	4.340	4.500	4.720	4.820	4.980	5.150	-
		136	Duplo	7.040	7.400	7.640	7.920	8.240	8.480	8.760	8.960	-	-	-
10,0 - 20	16T	146	Simple	4.100	4.320	4.520	4.740	5.000	5.120	5.300	5.600	5.660	5.840	6.000
		142	Duplo	7.960	8.320	8.720	9.000	9.280	9.720	9.920	10.200	10.600	-	-
11,00 - 20	16T	149	Simple	4.480	4.720	4.940	5.160	5.450	5.580	5.780	6.000	6.160	6.360	6.500
		145	Duplo	8.680	9.040	9.440	9.760	10.160	10.600	10.800	11.160	11.600	-	-
12,00 - 20	16T 18T	152 154	Simple	5.100	5.380	5.620	5.880	6.120	6.500	6.580	6.800	7.100 (16T)	7.240	7.500 (18T)
	16T 18T	147 149	Duplo	9.880	10.320	10.720	11.200	11.520	11.920	12.300 (16T)	12.720	13.000 (18T)	-	-
11,00 - 22	16T	151	Simple	4.760	5.000	5.260	5.480	5.800	5.920	6.140	6.500	6.540	6.740	7.100
		145	Duplo	9.200	9.600	10.300	10.400	10.760	11.200	11.480	11.840	12.300	-	-
12,00 - 24	18T	156	Simple	5.740	6.040	6.340	6.600	6.880	7.300	7.400	7.660	8.000	-	-
		153	Duplo	11.120	11.600	12.080	12.600	13.000	13.440	14.200	14.280	14.600	-	-

Em negrito os valores máximos para cada índice de carga.

Dados Técnicos

EQUIVALÊNCIAS POR DIÂMETRO E CAPACIDADE DE CARGA

RADIAL COM CÂMARA	RADIAL SEM CÂMARA			
SERIE 100	SERIE 90	SERIE 80	SERIE 65	SERIE 55
7.50 R 16 814 mm (2900/5600 Kg.)	8.5 R 17.5 802 mm (2900/5600 Kg.)	-	-	-
9.00 R 20 1033 mm (5000/9200 Kg.)	10 R 22.5 1033 mm (5000/9440 Kg.)	275/80 R 22.5 1016 mm (6500/12000 Kg.)	-	385/55 R 22.5 1012 mm (6500 Kg.)
10.00 R 20 1068 mm (6000/10900 Kg.)	11 R 22.5 1064 mm (6300/11600 Kg.)	295/80 R 22.5 1062 mm (7100/12500 Kg.)	-	-
11.00 R 20 1099 mm (6700/12000 Kg.)	12 R 22.5 1099 mm (7100/12600 Kg.)	315/80 R 22.5 1096 mm (7500/13400 Kg.)	385/65 R 22.5 1092 mm (9000 Kg.)	-
12.00 R 20 1140 mm (7500/13400 Kg.)	13 R 22.5 1141 mm (7500/13400 Kg.)	-	425/65 R 22.5 1146 mm (10300 Kg.)	-
11.00 R 20 1149 mm (6700/12000 Kg.)	-	-	445/65 R 22.5 1174 mm (11200 Kg.)	-

Referências:

Medida do pneu
Diâmetro exterior
(Peso máximo por eixo simples/duplo)



NSA Pneus
Rua Indiaporã n, 161 -Cumbica Guarulhos Tel (11) 2412-7173

Pneutec
Rua Guanabará n, 114 ,Fazendinha St de Parnaíba (11) 4156-3421

www.nsapneutec.com.br/fate



Fabricado por **FATE S.A.L.C.I**
Blanco Encalada 3003, B1644GPK San Fernando, Prov. de Bs. As., Argentina
Tel:+(54-11) 4725-8100 Fax: +(54-11) 4725-8190
fate@fate.com.ar | www.fate.com.ar

Distribuído no Brasil por **Borrachas Vipal S/A**
Centro Empresarial Aeroporto, Av. Severo Dullius, 1395 | CEP: 90200-310 | Porto Alegre, RS